

Kosmetické technologie XI



Přednáška byla připravena v rámci projektu Evropského sociálního fondu, operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost s názvem „Zvyšování exkluzivity výuky technologie tuků, kosmetiky a detergentů“, reg. č. CZ.1.07/2.2.00/28.0132.



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Aerosolové výrobky

- jednoduchý dávkovací systémem
- aerosolová nádobka je ocelová, hliníková, skleněná nebo z plastu, je pevně uzavřená pertlovaným aerosolovým ventilem
- nádobka obsahuje směs kapaliny, prášků, emulze nebo suspenze a hnacího plynu, který vytlačuje směs z nádobky ven přetlakem přibližně 0,4 – 0,9 MPa

Výroba aerosolů

- roztoky, suspenze nebo některé emulze se připravují v nerezových tancích nebo v mobilních zásobnících menší velikosti
- klasické emulze se připravují v nerezových duplikovaných zásobnících
- ze zásobníků se roztok, emulze nebo suspenze čerpá nerezovým potrubím k plnicím linkám
- plnicí hlavy nadávkuje nerozplněný produkt do nádoby, uzavřou ji aerosolovým ventilem a dovnitř přes aerosolový ventil doplní vhodný hnací plyn
- naplněná a uzavřená nádoba je na plnicí lince v adjustační místnosti doplněna rozprašovačem, aplikátorem nebo spraycapem, uzavřená víčkem

Výroba mechanických rozprašovačů

- roztoky nebo lehké emulze se připravují ve stejných výrobních zařízeních jako aerosoly s hnacím plynem
- plnicí hlavy plnicí linky nadávkuje nerozplněný produkt do nádobky a uzavřou ji ventilem s mechanickým rozprašovačem
- další cesta naplněného výrobku je stejná jako u výroby aerosolů s hnacím plynem

Výroba bag-on-valve aerosolů

- unikátní technologie
- hlavní předností zabezpečení oddělení produktu od hnacího plynu
- zabránění smíšení hnacího plynu a produktu
- produkt je plněn do ventilku se sáčkem (většinou hliníkovým) a plyn je vháněn mezi sáček a nádobku

Výhody bag-on-valve technologie

- absolutní ochrana a integrita produktu
- nemíšení produktu s hnacím plynem
- bezpečnost - plnění pouze stlačeným vzduchem či dusíkem
- nepoužívají se VOC hnací plyny
- ohleduplné k životnímu prostředí
- aerosol je funkční v jakékoli poloze
- možnost použít aerosolové formy i v případě, kdy klasické technologie selhávají (gely, suspenze a emulze)

Výroba kapalných výrobků do plastových nebo skleněných obalů

- roztoky a emulze – v nerezových duplikovaných zásobnících
- suspenze - v nerezovém mobilním zásobníku
- dále jsou nerozplněné produkty čerpány nerezovým potrubím k plnicímu zařízení
- kapaliny jsou naplněny, uzavřeny uzávěrem a putují po dopravní lince do adjustační místnosti
- v dalším kroku jsou produkty označeny číslem výrobní šarže, etiketovány

Výroba gelů do plastových tub

- připravují se v nerezových zásobnících
- gel je čerpán nerezovým potrubím k plnicímu zařízení
- plnicí zařízení naplní gel do plastové tuby a tubu uzavře tepelným svářem
- naplněný uzavřený gel prochází po dopravní lince do adjustační místnosti
- v dalším kroku je každý výrobek označen číslem výrobní šarže

Děkuji za pozornost